Mehrstufenbohrer mit Spiralnute

Multistep Drill Bit with Spiral Flute

HSS-Co 5% PRO

76900

Art.-Gruppe 12
Article Group 12

Toleranz/*Tolerance*	Werksnorm/*PROJAHN Standard*
Material/*Material*	HSS - Co 5%
Obefläche/*Surface*	Blank/*Without Discoloration*
Schaft/*Shank*	3-Flächenschaft/*Three Flats on Shank*

Einzeln mit Aufhänger/*Single Packaging with Hanger*

Größe *Size*	Ø der einzelnen Stufen *Ø of single steps*	Stufenhöhe mm *Step Extent mm*	Ø Schaft mm *Ø Shank mm*	Gesamtlänge mm *Total Lenght mm*	**Art.-Nr.** *Art.-No.*
1	4-5-6-7-8-9-10-11-12	4 - 5	6	80	76 901
2	6-8-10-12-14-16-18-20	4 - 5	9	70	76 902
3	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4 - 5	10	100	76 903
4	9-12-15-18-21-24-27-30-33-36	3	12	96	76 904

- **Mehrstufenbohrer mit Spiralnute und 3-Flächenschaft, zum Bohren und Entgraten zylindrischer Löcher**
- **Scharfe Bohrerspitze: Sofort bohren ohne Vorbohren, grat- und ratter-markenfreies Arbeiten**
- **CBN tiefgeschliffen**
- **Durch 2 Spiralnuten:**
  - **Hohe Laufruhe und sehr gute Schnittleistung**
  - **Optimale Spanabfuhr, besonders bei nicht brechenden Spänen**
  - **Die spiralförmige Geometrie der Nuten, bewirkt eine höhere Standzeit des Werkzeugs**
  - **Die jeweils nächstgrößere Stufe kann zum leichten Ansenken oder Entgraten verwendet werden**
  - **Sehr gut für die Blechbearbeitung, Edelstahlbleche, Nichteisen-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas**

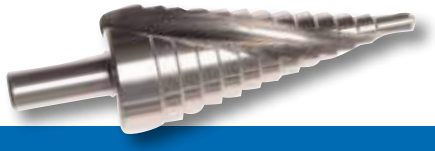
PROFESSIONAL PLUS STANDARD

Mehrstufenbohrer mit Spiralnute

Multistep Drill Bit with Spiral Flute

HSS PRO

76800



Art.-Gruppe 12
Article Group 12

Toleranz/*Tolerance*	Werksnorm/*PROJAHN Standard*
Material/*Material*	HSS - M2
Obefläche/*Surface*	Blank/*Without Discoloration*
Schaft/*Shank*	3-Flächenschaft/*Three Flats on Shank*

Einzeln mit Aufhänger/*Single Packaging with Hanger*

Größe *Size*	Ø der einzelnen Stufen *Ø of single steps*	Stufenhöhe mm *Step Extent mm*	Ø Schaft mm *Ø Shank mm*	Gesamtlänge mm *Total Lenght mm*	**Art.-Nr.** *Art.-No.*
1	4-5-6-7-8-9-10-11-12	4 - 5	6	80	76 801
2	6-8-10-12-14-16-18-20	4 - 5	9	70	76 802
3	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4 - 5	10	100	76 803
4	9-12-15-18-21-24-27-30-33-36	3	12	96	76 804

- *Multistep drills with spiral flute and three flats on shank, burrfree drilling cylindrical holes*
- *Sharp drill bit tip, predrilling not necessary, burr free and vibration free drilling*
- *CBN deep ground*
- *2 spiral flutes allows:*
  - *High running smoothness and superior cutting performance*
  - *Excellence in chip flow*
  - *Spiral flute characteristic, effects longer tool life*
  - *Tapered cutting edges of the next drill step can be used for deburring (simultaneously) or chamfering of the finished bore at the same time*
  - *Designed to drill: Sheet Metal, Pipes and Profiles of Steel, Plastic, Plexiglas*

Seite/*Page* P 242

Stufenbohrer

HSS-Co Step Drill Bit

HSS-Co 5%

76600

Art.-Gruppe 12
Article Group 12

Toleranz/*Tolerance* — Werksnorm/*PROJAHN Standard*
Material/*Material* — HSS-Co 5%
Spitzenanschliff/*Point Grinding* — Werksnorm/*PROJAHN Standard*

- **Scharfe Bohrerspitze: Sofort bohren ohne Vorbohren, grat- und rattermarkenfreies Arbeiten**
- **Zwei Schneiden**
- **CBN tiefgeschliffen**
- **Übergang von Stufe zu Stufe 45°**
- **Die jeweils nächstgrößere Stufe kann zum leichten Ansenken oder Entgraten verwendet werden**
- **Durch zweiseitiges Bohren kann eine Wanddicke bis zu 7 mm bearbeitet werden**
- **Zur Verwendung in Hand- und Standbohrmaschinen**
- **Immer geeignetes Schmiermittel verwenden**
- **Zum Bohren größerer Löcher in dünnes Material sowie zum Aufbohren vorhandener Löcher**
- **Für Stahlblech und Edelstahl 0,1 – 2 mm, NE Metalle 0,1 – 5 mm, Kunststoff bis 10 mm, Plexiglas**

- *Sharp drill bit tip, predrilling not necessary, burr free and vibration free drilling*
- *Two cutting edges*
- *CBN deep ground*
- *Change-over step to step 45°*
- *Tapered cutting edges of the next drill step can be used for deburring (simultaneously) or chamfering of the finished bore at the same time*

Einzeln mit Aufhänger/*Single Packaging with Hanger*

Größe *Size*	**Ø der einzelnen Stufen** *Ø of single steps*	GL	Ø Schaft *Ø Shank*	Stufen *Step*	**Art.-Nr.** *Art.-No.*
1	4–5–6–7–8–9–10–11–12	65	6	4 - 5	76 601
2	6–8–10–12–14–16–18–20	75	9	4 - 5	76 602
3	6–8–10–12–14–16–18–20–22–24–26–28–30	100	10	4 - 5	76 603
4	7–12,5–15,2–18,6–20,4–22,5–28,3–37	100	10	3 - 6	766 032

PROFESSIONAL **PLUS** STANDARD

Stufenbohrer

HSS Step Drill Bit

HSS

76000

Art.-Gruppe 12
Article Group 12

- *Double sided drilling enabled up to 7 mm drilling depth*
- *To use in handle drill and box column drill*
- *Always suitable lubricant required*
- *For drilling larger holes in thin walled materials, also reboring existing holes*
- *Designed to drill: Sheet Steel and Stainless Steel 0,1 - 2 mm, Non-Ferrous Metal 0,1 - 5 mm, Plastic up to 10 mm, Plexiglas*

Toleranz/*Tolerance* — Werksnorm/*PROJAHN Standard*
Material/*Material* — HSS
Spitzenanschliff/*Point Grinding* — Werksnorm/*PROJAHN Standard*

Einzeln mit Aufhänger/*Single Packaging with Hanger*

Größe *Size*	**Ø der einzelnen Stufen** *Ø of single steps*	GL	Ø Schaft *Ø Shank*	Stufen *Step*	**Art.-Nr.** *Art.-No.*
1	4–5–6–7–8–9–10–11–12	65	6	4 - 5	76 001
2	6–8–10–12–14–16–18–20	75	9	4 - 5	76 002
3	6–8–10–12–14–16–18–20–22–24–26–28–30	100	10	4 - 5	76 003
4	7–12,5–15,2–18,6–20,4 22,5–28,3–37	100	10	3 - 6	760 032
					75 052
					Bohrpaste, Inhalt 7 ml/*Cutting Paste, Content 7 ml*

Drehzahltabelle für Stufenbohrer/*Rec. Rotationspeed*

Ø mm	Stahl/*Steel* ≤ 700 N/mm²	VA Stähle/*Inox* ≤ 1000 N/mm²	Alu-Legierungen/*Alu*	Kunststoffe/*Plastic*
4 – 12	500 – 800	250 – 400	1000 – 1500	1000 – 1500
14 – 20	300 – 500	150 – 250	600 – 1000	800 – 1500
21 – 30	200 – 300	100 – 150	400 – 600	500 – 800